

## 职业卫生评价报告网上公开信息表

评价项目名称		年产 10 万吨 PC 钢棒生产线技改项目		
评价报告编号		JSQJK (HA) H2023086		
评价类型		预评价 <input type="checkbox"/> 控制效果评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价 <input type="checkbox"/>		
评价项目概况	用人单位	江苏延展金属制品有限公司		
	地理位置	江苏省连云港市江苏灌河半岛临港产业区产业大道 8 号延展公司厂区内		
	用人单位联系人	姚文凯	联系方式 13851254150	
	评价项目简介	利用原有生产车间、仓库以及配套的供电系统、循环水系统、自控系统、环保设施等，建设 10 条 PC 钢棒生产线，形成年产 10 万吨 PC 钢棒的生产能力。		
	行业代码及类别	钢压延加工（行业代码 C-3140）		
到现场开展该项目评价工作的情况	现场调查	专业技术人员	李婷、张茜茜	
		时间	2023.08.15	
		用人单位陪同人	姜海洋	
	现场勘查图像影像			
	现场采样、检测	专业技术人员	李婷、兰天朋	
		时间	2023.08.24-08.27、2023.09.01	
		用人单位陪同人	姜海洋	

		现场勘查 图像影像	
建设项目 (用人单位) 存在的 职业病危害 因素及检测 结果	存在的主要 职业病危害 因素	生产性粉尘（拉丝粉粉尘、氧化铁粉尘）和 物理因素（噪声、工频电场）	
	检测结果	除放线工噪声超标外，其余各岗位化学因素、 物理因素检测结果符合《工作场所有害因素 职业接触限值第1部分：化学因素》《工作场 所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因 素》规定的接触限值要求。	
职业病危害风险类别	一般 <input type="checkbox"/> 严重 <input checked="" type="checkbox"/>		